



## VIB&TEC, distributeur exclusif BILZ - Les technologies antivibratoires au service de la qualité et de la fiabilité de vos recherches et analyses

**« Il n'existe aujourd'hui quasiment aucun problème vibratoire qui ne soit insoluble », s'accordent à dire Thomas CASPAR et Bastien SCHADE, co-fondateurs et dirigeants de la société VIB&TEC. Officiellement constituée en avril 2013 à Hésingue (68), l'entreprise bénéficie de la solide expertise de ses créateurs dans le domaine de l'isolation des vibrations, des chocs et du nivellement des équipements industriels et scientifiques, expertise développée pendant douze années au sein de Bilz Vibration Technology AG. Vocation première de VIB&TEC ? Poursuivre sur la France et la Suisse l'activité commerciale, s'appuyer sur le conseil et le support technique de Bilz Vibration Technology et compléter son catalogue de nouveaux produits partenaires.**

**De solides expertises et connaissances du terrain, valorisées avec la dynamique d'une jeune entreprise**

La société Bilz Vibration Technology AG est née en 1985 sous le nom « *Bilz Schwingungstechnik GmbH* ». Riche de près de 30 années d'expérience - 20 ans en France - dans l'isolation antivibratoire et des bruits solidiens des systèmes industriels, elle s'impose aujourd'hui en tant que spécialiste européen sur son marché. Elle est notamment leader dans l'isolation de machines de mesure tridimensionnelles.

L'entreprise - rebaptisée Bilz Vibration Technology AG en 2006 - est certifiée ISO 9001:2008 pour ses activités de développement, de production, assemblage et distribution, depuis décembre 2010. Son offre intègre une vaste gamme de solutions techniques en mesure de répondre à tous types de problématiques vibratoires, pour des applications aussi variées que la métrologie, le contrôle, les moyens d'essais, la tôlerie, la microscopie électronique, l'interférométrie laser, la

nanocaractérisation, ou encore la pesée... Les PME comme les grands groupes de l'aéronautique, l'industrie automobile, les semi-conducteurs, sont tous concernés, de même que le marché du laboratoire où les systèmes antivibratoires permettent d'optimiser le fonctionnement et limiter les nuisances environnementales de nombreux équipements de préparation et analyse d'échantillons.

Pendant douze ans, Thomas CASPAR et Bastien SCHADE ont exercé en tant que responsables technico-commerciaux, salariés de Bilz Vibration Technology AG, sur les marchés français et helvétique. Forts de leur expérience et savoir-faire, en prise directe avec les utilisateurs et leurs besoins, ils ont décidé en avril 2013 de créer leur propre entreprise, distributrice exclusive des produits et services BILZ sur la France et la Suisse Romande.

**Une équipe de spécialistes prête à répondre à toutes vos problématiques de vibrations, chocs et nivellement d'équipements en laboratoire**

« *Nous avons conservé nos locaux, nos clients et nos coordonnées sur la France* », souligne Benjamin MAFFE, ingénieur d'affaires, responsable des applications Laboratoire chez VIB&TEC. La jeune société peut ainsi se prévaloir d'une localisation stratégique, à Hésingue en Alsace, au carrefour de l'Allemagne et de la Suisse. Au-delà de ces installations de proximité à vocation commerciale et logistique, elle bénéficie par ailleurs des infrastructures de Bilz en Allemagne pour accueillir ses clients-utilisateurs dans le cadre de démonstrations produits.

L'équipe VIB&TEC réunit aujourd'hui cinq collaborateurs : un dirigeant - responsable technique et commercial, deux chefs de projets (Industrie et Laboratoire), un stagiaire (Industrie) et une assistante secrétaire comptable. Déjà largement reconnue dans le monde industriel, elle entend



*Bastien Schadé, Thomas Caspar et Benjamin Maffé*

aujourd'hui poursuivre la politique engagée par Bilz France avec les mêmes convictions et la même proximité clients sur ses marchés historiques, mais aussi s'ouvrir au secteur de la recherche et des laboratoires, en France et en Suisse.

Dans un laboratoire, les sources de vibrations peuvent être diverses : machine environnante, ventilation, travaux extérieurs, ascenseur, implantation à l'étage, faux plancher, claquement de porte, facteur humain... VIB&TEC s'est donc fixé pour mission d'assurer la protection des machines de mesure et de contrôle sensibles et d'isoler également les systèmes qui génèrent des vibrations et perturbent l'environnement.

« *Pour les laboratoires, des plateaux et tables antivibratoires munis d'isolateurs pneumatiques permettent de résoudre la majorité des difficultés rencontrées, qu'il s'agisse d'instabilité des mesures ou de problèmes de fiabilité, répétabilité des résultats, calibration...* », explique M. MAFFE. La protection contre les vibrations permet plus globalement d'améliorer la qualité de travail et d'utiliser l'instrument de mesure quel que soit l'environnement. Un

grand nombre d'appareils peut ainsi bénéficier de ces solutions antivibratoires : des balances de précision aux microscopes (optiques, électroniques, à sonde locale, ioniques...), spectromètres de masse, RMN, IRM, jusqu'aux tomographes, interféromètres, tensiomètres à goutte, viscosimètres, cryostats, DSC, ATG, ou encore automates et centrifugeuses...

« *Nos systèmes antivibratoires existent en dimensions standard ou peuvent être réalisés sur mesure selon les attentes et contraintes de nos clients* », poursuit Benjamin MAFFE. « *Il est également possible d'intégrer directement ces solutions sous les équipements ou mobiliers de laboratoire existants* ». Aussi, afin d'adapter précisément son offre à chaque problématique, VIB&TEC dispense une analyse détaillée de la situation et des conseils personnalisés, basés sur la technologie Bilz et sur des mesures vibratoires *in situ*. Installation, mise en service, mesures de réception, assistance technique téléphonique et service après-vente sont proposés et toujours très appréciés. « *Les appareils de microscopie [optique, confocale, électronique, à sonde locale...] sont* » ▶▶▶

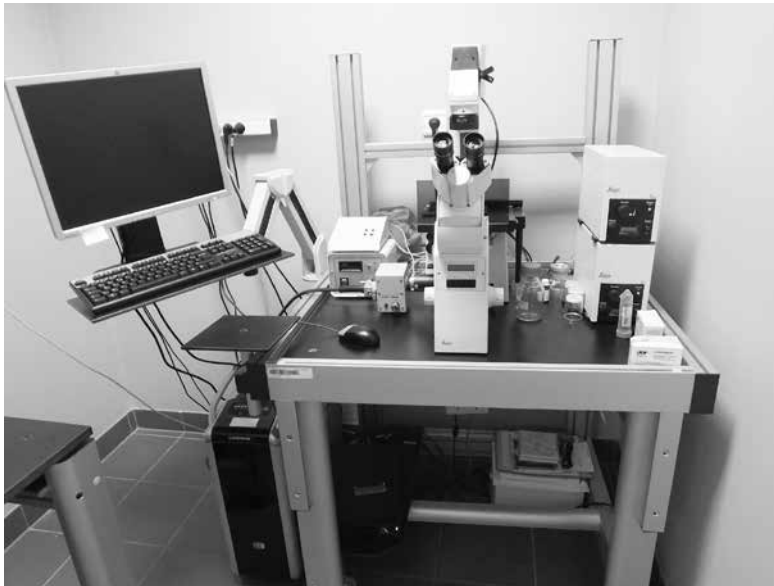


Table laboratoire



Plateau VITAP Confort

aujourd'hui l'un de nos grands domaines de spécialisation », ajoute M. MAFFE.

### Distributeur exclusif des produits et services Bilz Vibration Technology AG

Depuis un an, la société VIB&TEC s'est vu confier la distribution exclusive des produits et services Bilz Vibration Technology AG sur les marchés français et suisse. Elle propose également de nouveaux produits, spécifiques au domaine de la recherche et du laboratoire. Ainsi, elle commercialise :

#### → des tables antivibratoires pour laboratoires :

LTH avec plateau en granit pour un apport de poids qui améliore les performances antivibratoires, notamment pour des systèmes à forte dynamique  
LTO avec plateau en nid d'abeille en acier inoxydable avec perçages pour instrumentation d'optique ou si besoin de fixer un instrument  
LT-ALU en profilé aluminium, avec une ergonomie optimale pour les utilisateurs. Le design a été réalisé en partenariat avec un institut de recherche en biologie de renom, l'**IGBMC de Strasbourg**, pour répondre totalement aux besoins des chercheurs

Disponibles en format standard ou sur-mesure, elles sont équipées d'isolateurs pneumatiques Bi-Air (à membrane, fréquence propre 1,5-2,5 Hz) ou FAEBI (caoutchouc, fréquence propre 3-6 Hz), adaptés en fonction de

l'application et de l'environnement de travail. Ces tables sont dédiées à la protection de tous types d'instruments sensibles : microscopes (confocal, AFM, spinning disk), montages optiques, interféromètres, profilomètres, viscosimètres, tensiomètres à goutte, thermogravimétrie...

Divers accessoires sont également disponible en option pour une meilleure ergonomie de travail : kit informatique (supports écran, clavier, souris et tour d'ordinateur), roulettes, accoudoir, étagères, multiprise...

#### → des plateaux antivibratoires pour petits instruments de mesure :

ISOSCOPE pour microscopes (droits et inversés)  
ISOBAL pour balances de précision  
VITAP pour tout autre instrument de mesure

#### → des plateformes antivibratoires sur-mesure (isolation passive ou active) :

en acier thermo laqué ou munis d'un marbre et installées sous des instruments de mesure, notamment pour des applications en microscopie électronique (MEB, TEM, STM) implantées dans un faux-plancher, à l'intérieur de paillasse ou hottes de laboratoire

**Nouveautés au catalogue VIB&TEC ! Les compensateurs de champs électromagnétiques Stefan Mayer pour microscopes électroniques et les caissons acoustiques pour AFM**

Un second et nouvel axe de développement pour VIB&TEC est né l'année passée d'un accord avec la société Stefan Mayer dont elle distribue aujourd'hui en France les compensateurs de champs électromagnétiques, spécialement conçus pour optimiser les performances des microscopes électroniques et IRM. Des nouveaux caissons acoustiques spécialement conçus pour les microscopes à force atomique (AFM) ont également été développés.

« Ce partenariat stratégique avec Stefan Mayer nous permet de développer notre présence et notre part de marché sur le secteur de la recherche publique et privée sur l'Hexagone, et nous souhaiterions à l'avenir étendre la commercialisation de ces produits en Suisse, en Italie et en Espagne », complète M. MAFFE. « Nous avons par ailleurs créé un partenariat avec un laboratoire français de renom, l'**IGBMC de Strasbourg**, spécialisé dans la recherche en biologie, avec qui nous proposons des tables antivibratoires spécialement dédiées aux laboratoires et qui répondent aux besoins des utilisateurs. »

Les laboratoires de métrologie et de recherche, de contrôle qualité et d'analyse, ainsi que les unités de production et essais mécaniques, sont tous concernés par les problématiques vibratoires, quel que soit leur secteur d'applications : chimie,

pharmaceutique, sciences du vivant, matériaux, nanotechnologie, optique... VIB&TEC s'impose d'ores et déjà comme un partenaire clé de nombreux grands comptes et sociétés industrielles (Thales, Fogale Nanotech, Zeiss, Nikon, FEI, Jeol, Mitutoyo, Hexagon Metrology, PSA...) tout comme de laboratoires de recherche publics et privés (CNRS, INSERM, INRA, IGBMC, IPCMS, LNCMI, LAAS, CEMES, Institut NEEL, Institut Gustave Roussy...)

« A moyen terme, nous entendons également nous implanter et développer nos activités vers les pays du Maghreb », conclut Benjamin MAFFE.

#### Pour en savoir plus :

Benjamin Maffé  
Tél : 03 89 69 11 90  
Email : benjamin.maffe@vib-et-tec.fr  
www.vib-et-tec.fr